+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

技术数据表

Alcom®

MOCOM

ALCOM PC 740/4.2 UV WT1090-08LD2

基础聚合物	聚碳酸酯
填料/添加剂系统	特殊填料,抗UV
特殊功能	半透明,光散射,高光散射,好的流动性
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,透光部件
典型应用	灯罩,显示元件,操作元件
批准	GMW15702,GMW3013

预干燥条件	120 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-4 h 120 °C 在循环空气干燥器里 for 4-12 h 不必要的 <0,02 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-310 °C 注塑模具温度 80-110 °C
存储	干燥，避免光照

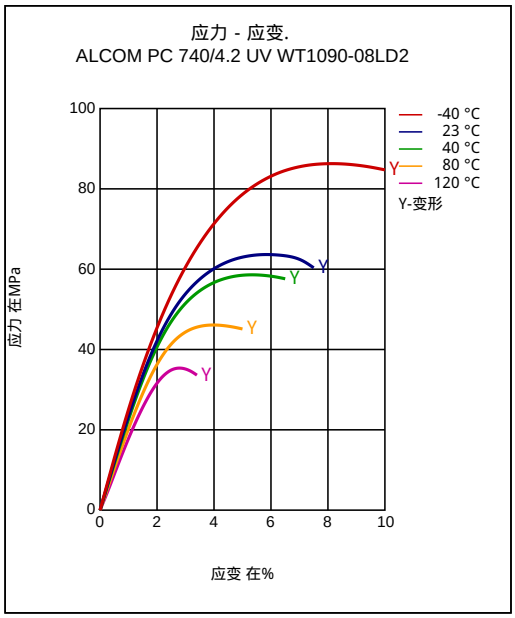
性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	2450	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	76	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	66	MPa	ISO 527
屈服伸长率	6	%	ISO 527
断裂伸长率	90	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	12	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	142	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	124	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
熔体体积流动速度	17	cm³/10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	300	°C	-
熔体体积流动速度-载	1.2	kg	-
收缩率（24小时）	0.6 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1190	kg/m³	ISO 1183

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

技术数据表

ALCOM PC 740/4.2 UV WT1090-08LD2

易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 850°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
光学特性			
光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)	23	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=2.0mm, A, 2°)	12	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=3.0mm, A, 2°)	7.5	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°)	4.5	%	ISO 13468
雾度 T(Y) (d=1.0 mm , A, 2°)	95	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=2,0 mm, A, 2°)	95	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=3,0 mm, A, 2°)	95	%	ISO 13468
雾度(d=4,0 mm, A, 2°)	95	%	ISO 13468
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°)	58	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=2,0mm, A, 2°)	60	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=3,0mm, A, 2°)	61	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=4,0mm, A, 2°)	61	°	-

函数

应力 - 应变.